

# 红泰龙机柜技术指标

- 一、 **生产标准：**按照《GB/T 19001-2000 idt ISO 9001: 2000 质量管理体系——要求》。兼容 19”国际标准、公制标准和 ETSI 标准。
- 二、 **选用优质冷轧和冷轧拉伸钢板：**
  - 1、选材厚度：主体框架材料厚度为 1.5mm。
  - 2、19”机架厚度为 2.0mm。
- 三、 **前门处理工艺：**
  - 1、采用优质 5mm 钢化玻璃，表面无波浪纹、无划痕、无气泡，周边倒角。
  - 2、采用超强立防老化硅胶相对温度 $\pm 30^{\circ}$ 、湿度 $\pm 60\%$ 密封粘接工艺。
  - 3、颜色为白透明色。
- 四、 **钢板表面处理工艺：**

首先采用除垢剂清除污垢然后融入防锈磷化液中采用磷化处理，然后高温烘干以确保充分耐腐蚀保护。
- 五、 **表面涂层工艺：**
  - 1、表面采用静电喷塑处理方法。
  - 2、要求内外表面喷涂均匀、无漏喷、掉塑、无杂质，塑质牢固。
- 六、 **钢板加工技术要求：**
  - 1、要求板料平整，折弯处横平竖直，弯角处理整洁，无铁料脱落、无毛刺、无非正常性变形、无焊渣、焊接处牢固整平处理良好。
- 七、 **紧固件采购：**
  - 1、材料钢性良好，所有安装紧固件表面镀彩锌，24 小时盐雾试验无锈蚀。
  - 2、安装螺丝螺母选用弹性良好不锈钢。
  - 3、脚轮采用单个承重 100kg 内涵滚动轴承，脚钉采用直径  $\Phi 18\text{mm}$  承重平垫螺钉。
  - 4、门锁采用不锈钢加镀锌肚脐锁。
- 八、 **电器部分选用：**
  - 1、标准配置电源选用上海飞雕电器 220V/10A 六插口电源，含有（CCC 认证、9001 认证）。
  - 2、选配件选用北京突破保镖 220V/10A 六插口电源，含有（长城认证、9001 认证）。
  - 3、风机选用福建泉风出口轴承含油风机，零下  $10^{\circ}$ 低温冷冻 30 分钟 3 分钟内达到原有每分钟 2500 转速试验，风扇噪音小于 60 分贝，使用寿命 30000 小时，无安装板振动声，含有（CCC 认证、9001 认证）。
- 九、 **机柜设计标准：**
  - 1、规格：高度：6U、12U、20U、22U、32U、37U、42U、47U。
  - 2、深度：450、600、700、800、900、1000、1100、1200（mm）。
- 十、 **使用技术和环境要求：**
  - 1、机柜设接地点，确保机柜有效接地。
  - 2、机柜上下左右留有走线孔，机柜底部大走线盖板可调节。
  - 3、机柜组装迅速，并完全可迅速拆卸。
  - 4、机柜整体承重 480kg，托盘单个承重 100kg，使用设计良好。
  - 5、工作环境  $60^{\circ}$ — $-20^{\circ}$ ，相对湿度 80%。
- 十一、 **机柜检测报告：**

《依照北京市质量监督检验所 No.100120》十项监测标准

- 1、外形尺寸：公差等级符合 GB 1804-C。
  - 2、托盘装配：mm 最小调整高度 $\leq 20$ ，面对平面行度最大误差 $\leq 4\text{mm}$ 。
  - 3、护板装配：安装后，从机柜内侧，分别对各护板石崖 100N 力，各护板不应脱离原位。
  - 4、表面涂层：表面无划伤，色质无明显色差，5kg 自由坠落塑质表面无损伤。
  - 5、稳定性：10° 倾斜不应翻倒。在最不利的位置对设备施压 130N 力，设备不翻倒。在水平面上最不利的点上施压 800N 力，设备不翻倒。将柜门打开 90° 角，在门顶部最远处加一个向下 10N 力，机柜不倾倒。
  - 6、机械危险：设备的结构方式，能够防止操作人员触及危险的活动部件。设备的棱角和拐角倒圆磨光。
  - 7、机械强度：设备能够承受为 0.5J 冲击试验。
  - 8、电源插座：在插座附近标明所允许的最大负载。
  - 9、与一次电源的连接：装有插头的电源软线。插头无装有多于一根的柔性软线。电源软线符合 GB5023.5 表的 8 的要求。电源软线无与器具的尖点或锐边接触。
  - 10、承重：机柜承受 120kg $\times 4$  静压 48h 后：  
无明显变形，柜门开启自如，锁具开启平顺，脚轮工作正常，机柜移动方便。
- 十一、 服务要求：**  
机柜保修三年，配件部分保修一年，免费技术支持。

北京红泰龙科技有限公司

2008 年 06 月